附件1

金属冶炼目录

（2015年版）

2015年12月

说 明

1. 确定原则

冶炼过程中存在高温熔融金属(含熔渣)爆炸、喷溅、泄漏等安全风险、易造成群死群伤事故的相关生产工艺纳入金属冶炼安全监管范围。主要包括：

（一）铁冶炼、钢冶炼、铁水预处理、炉外精炼和连铸工艺；

（二）有色金属火法冶炼工艺；

（三）铁合金生产工艺；

（四）黑色、有色金属铸造的熔炼、精炼和铸造工艺；

（五）有色金属合金制造的熔炼、精炼和铸造工艺。

1. 《金属冶炼目录》各栏目的含义

（一）“序号”指《金属冶炼目录》中金属冶炼类别的顺序号。

（二）“代码”指《国民经济行业分类》（GB/T4754）中的小类代码。

（三）“名称”指《国民经济行业分类》（GB/T4754）“小类代码”对应的类别名称。

（四）“主要生产工艺”指金属冶炼包含的主要生产工艺。

三、其他事项

（一）根据我国金属冶炼安全监管工作需要，本目录适时修订。

（二）火法冶炼指在高温下矿石经熔炼与精炼反应及熔化作业，使其中的金属和杂质分开，获得较纯金属的过程。

（三）硅铁、工业硅、锰硅合金属于铁合金范畴。

金属冶炼目录

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 代码 | 名称 | 主要生产工艺 |
| 一 | C31 | 黑色金属冶炼、压延加工工业 |
| 1 | C3110 | 炼铁 | 高炉炼铁，直接还原法炼铁，熔融还原法炼铁 |
| 2 | C3120 | 炼钢 | 铁水预处理，转炉炼钢，电炉（含电炉、中频炉等电热设备）炼钢，钢水炉外精炼，钢水连铸 |
| 3 | C3130 | 黑色金属铸造 | 高炉铸造生铁，模铸，重熔铸造（含金属熔炼、精炼、浇铸） |
| 4 | C3150 | 铁合金冶炼 | 高炉法冶炼，氧气转炉、电炉（含矿热炉、中频炉等电热设备）法冶炼，炉外法（金属热法）冶炼 |
| 二 | C32 | 有色金属冶炼、压延加工工业 |
| 5 | C3211 | 铜冶炼 | 冰铜熔炼，铜锍吹炼，粗铜火法精炼 |
| 6 | C3212 | 铅锌冶炼 | 铅冶炼：氧化熔炼，还原熔炼，火法精炼 |
| 7 | 锌冶炼：还原熔炼，粗锌精炼 |
| 8 | C3213 | 镍钴冶炼 | 镍冶炼：造锍熔炼，镍锍吹炼，还原熔炼 |
| 9 | C3214 | 锡冶炼 | 还原熔炼，火法精炼 |
| 10 | C3215 | 锑冶炼 | 挥发熔炼，还原熔炼，火法精炼 |
| 11 | C3216 | 铝冶炼 | 氧化铝熔融电解 |
| 12 | C3217 | 镁冶炼 | 硅热还原法炼镁，氯化镁熔盐电解，粗镁精炼 |
| 13 | C3239 | 其他稀有金属冶炼 | 钛冶炼：富钛料制取，氯化，粗TiCl4精制及海绵钛生产（金属热还原法） |
| 14 | 钒冶炼：金属热还原法炼钒，硅热还原法炼钒，真空碳热还原法炼钒，熔盐电解精炼 |
| 15 | C3240 | 有色金属合金制造 | 通过熔炼、精炼等方式，在某一有色金属中加入一种或几种其他元素制造合金的生产活动 |
| 16 | C3250 | 有色金属铸造 | 液态有色金属及其合金连续铸造，模铸，重熔铸造（含金属熔炼、浇铸） |

附件2

#### 金属冶炼生产经营单位安全生产承诺书

单 位 名 称：

单位统一社会信用代码：

**金属冶炼生产经营单位安全生产承诺书**

根据《金属冶炼目录（2015版）》，本生产经营单位涉及\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_工艺，属于金属冶炼生产经营单位。

为贯彻落实《市应急管理局关于开展全市金属冶炼领域安全生产整治行动的通知》的有关要求，就金属冶炼安全生产事项，本企业作出以下承诺：

一、严格遵守《中华人民共和国安全生产法》《冶金和有色金属企业安全生产规定》《天津市安全生产条例》和其他有关安全生产的法律、法规、规章及规范性文件，严格执行保障安全生产的国家标准、行业标准和本市地方标准，加强安全生产管理，制定落实安全生产规章制度和岗位操作规程，完善安全生产条件，采取可靠的安全措施，确保安全生产。

二、按照有关行业、领域（冶金、有色、机械铸造行业涉金属冶炼活动、铝加工-深井铸造）重大事故隐患判定标准，加强对重大事故隐患治理，制定并实施严格的隐患治理方案，整改消除重大事故隐患。

三、主要负责人和安全生产管理人员具备与本单位所从事的金属冶炼活动相应的安全生产知识和管理能力，经安全生产知识和管理能力考核合格。

四、严格落实《市应急局关于开展金属冶炼建设项目安全设施设计审查工作的通知》（津应急〔2020〕26号）要求，认真履行“三同时”手续。

五、严格落实安全技术设备设施改造等支持政策，加大淘汰落后力度，及时更新推广应用先进适用安全生产工艺和技术装备，提高安全生产保障能力。不使用《金属冶炼企业禁止使用的设备及工艺目录（第一批）》中涉及的设备及工艺。

六、按照《企业安全生产标准化基本规范》（GB/T33000-2016）和行业专业标准化评定标准的要求，持续推进安全生产标准化建设，并完成自评工作。

七、扎实开展安全风险管控和隐患排查治理双重预防体系建设，建立健全以风险辨识管控为基础的隐患排查治理制度，制定符合企业实际的隐患排查治理清单，完善隐患排查治理等重点环节的程序、方法和标准，明确和细化隐患排查的事项、内容和频次，有效管控安全风险，切实消除事故隐患。

八、履行法律法规规定的其他安全生产职责。

上述陈述是本企业真实意思的表示，本企业一定严格履行上述承诺，防范化解重大安全风险，全面提升本单位事故防范能力，积极落实安全生产主体责任，减少和杜绝生产安全事故。

 承诺企业：（盖章）

 法定代表人（或主要负责人）签字：

 年 月 日

附件3

|  |
| --- |
| 检查工作开展情况统计表（表一） |
| 填报单位： | 填报人： | 填报日期： |
|  行业 项目 | 有色行业 | 冶金行业 | 机械铸造行业涉金属冶炼活动 | 采用深井铸造工艺的铝加工行业 | 总计 |
| 企业总数 |  |  |  |  |  |
| 自查事故隐患总数 |  |  |  |  |  |
| 自查重大事故隐患 |  |  |  |  |  |
| 自查一般事故隐患 |  |  |  |  |  |
| 自查整改完成（重大/一般） |  |  |  |  |  |
| 检查发现事故隐患总数 |  |  |  |  |  |
| 检查发现重大事故隐患 |  |  |  |  |  |
| 检查发现一般事故隐患 |  |  |  |  |  |
| 整改完成（重大/一般） |  |  |  |  |  |
| 备注：1.《市应急管理局关于开展全市金属冶炼领域安全生产整治行动的通知》“五、整治重点内容”中涉及内容为重大事故隐患，其余为一般事故隐患； 2.请将此表连同金属冶炼领域安全生产整治行动工作总结于2021年12月10日前报送市应急管理局安全生产基础处（邮箱：majunjie01@tj.gov.cn）。 |
|

|  |
| --- |
| 检查工作开展情况统计表（表二） |
| 序号 | 企业名称 | 企业组织机构代码 | 行业类别 | 企业自查事故隐患 | 区应急管理部门检查发现事故隐患 |
| 重大事故隐患 | 一般事故隐患 | 整改完成（重大/一般） | 重大事故隐患 | 一般事故隐患 | 整改完成（重大/一般） |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |